



ROLLTOR IST NICHT
GLEICH ROLLTOR



GÜNTHER TORE

In Kooperation mit

Vertriebspartner
braselmann.de

entdecken Sie die
Vielfalt mit Profil



• **1.100 D**

Die hohe Stabilität, die klaren Linien und die Vielfalt der Varianten machen das Rolltorprofil 1.100 D zum beliebten Klassiker unter den doppelwandigen Rolltorprofilen.
Einsatzbereich: kleine, mittlere und große Tore bei normalen und hohen Windlasten und Schließzahlen, auch als Linksroller und für Schnellauftore einsetzbar.



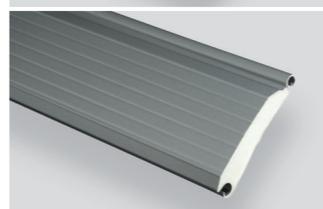
• **1.100 R**

Variante des 1.100 D mit glatter Oberfläche und gewölbter Innenschale
Einsatzbereich: Kleinere und mittlere Tore mit normaler Windanforderung, auch als Schnellläufer und bei sehr hohen Schließzahlen einsetzbar.
Wickelt klein auf, daher gut einsetzbar bei beengten Platzverhältnissen; sehr gutes Wickelverhalten.



• **ISO-SL**

Doppelwandiges Schnellauftorprofil mit glatter Oberfläche und patentierter PVC-Innenschale. Die kombinierte Hart-Weich-PVC Innenschale sorgt für ruhiges Wickelverhalten und leisen Lauf des Tores.
Sehr gute Wärmedämmeigenschaften.
Einsatzbereich: Kleinere und mittlere Schnellauftore bei normaler Windlast.



• **1.95R**

Doppelwandiges Profil mit speziellem Design, in 11 Standardfarben.
Ausgezeichnetes Wickelverhalten.
Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis.
Einsatzbereich: kleinere und mittlere Tore bei normaler Windlast, auch bei hohen Schließzahlen und für Schnellauftore einsetzbar.



• **TH80 / ALU R**

Doppelwandiges Profil mit speziellem Design, in 5 Standardfarben.
Ausgezeichnetes Wickelverhalten.
Sehr gutes Preis/Leistungsverhältnis.
Einsatzbereich: kleinere und mittlere Tore bei normaler Windlast. Auch für Schnellauftore einsetzbar (unter der Bezeichnung ALU R).



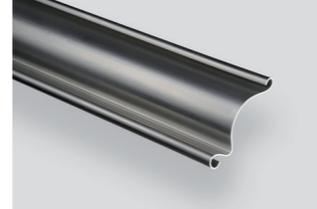
• **TH100**

Doppelwandiges Profil aus 0,75 mm starkem Aluminium.
Die leichte und preisgünstige Alternative zu 1.100 D.
Einsatzbereich: kleine bis mittlere Tore bei normaler Windlast, für normale Schließzahlen im Industriebereich geeignet, auch als Linksroller.



• **IsoPlus**

Variante des 1.100 D mit Hart-PVC-Innenschale, dadurch gute Wärmedämmung, verbesserte Laufeigenschaften und reduzierte Laufgeräusche.
Einsatzbereich: Kleinere und mittlere Tore bei normaler Windlast.



• **1.1440**

Vielseitig einsetzbar, sehr gutes Wickelverhalten, auch als Lochblechprofil lieferbar, in Verbindung mit Stahlendstücken sind hohe Schließzahlen möglich.

Einsatzbereich: Kleine, einwandige Tore bei normaler Windlast, auch als Linksroller einsetzbar.



• **1.1460**

Extra stark, hohe Windsteifigkeit, sehr gutes Wickelverhalten, für normale Schließzahlen ausgelegt, auch als Lochblechprofil lieferbar.

Einsatzbereich: Große bis sehr große und hohe Tore mit hoher Windanforderung



• **1.1540**

Glattes Rolltorprofil mit kleinen Ballendurchmessern.

Einsatzbereich: kleine bis mittelgroße Tore, besonders geeignet bei beengten Platzverhältnissen.



• **1.1560**

Glattes Rolltorprofil, für das dezente einwandige Rolltor mit glatter Oberfläche, geeignet bei geringen Schließzahlen, auch als Lochblechprofil lieferbar, sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis.

Einsatzbereich: mittlere und größere Tore bei normaler Windlast, auch für hohe Tore geeignet.



• **1.1590**

Das selbststabilisierende Rolltorprofil.

Einsatzbereich: Besonders geeignet für breite Rolltore und außergewöhnliche Herausforderungen. Läuft auch noch unter eisigen Bedingungen!



• **1.1620**

Gewölbtes Rolltorprofil mit ausgezeichnetem Wickelverhalten, in Verbindung mit Stahlendstücken sind hohe Schließzahlen möglich, sehr gutes Preis-Leistungsverhältnis.

Einsatzbereich: mittlere und größere Tore bei normaler Windlast, als Lochblechprofil gut geeignet für Tiefgarageneinfahrten, auch als Linksroller.



• **1.163N**

Leicht gewölbtes Rolltorprofil.

Einsatzbereich: kleine und mittlere Tore bei normaler Windlast.



• 1.144L



• 1.146L



• 1.156L



• 1.162L

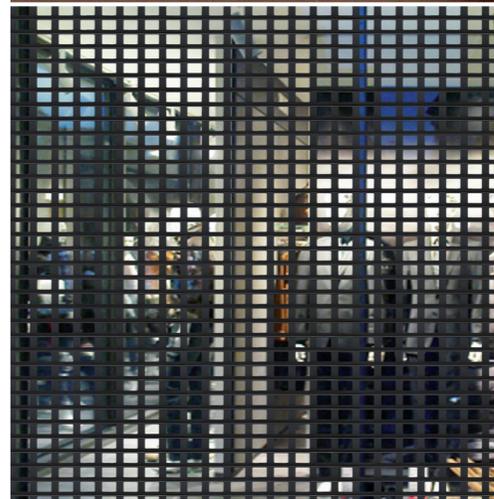


• 1.1560



• 1.1590

Für
mehr
Durchblick



Lochblech- und Gitterprofile



Transparenz, Ästhetik, Funktionalität

- **Rolltor-Komplettanlagen mit Edelstahlgewebe von GKD**

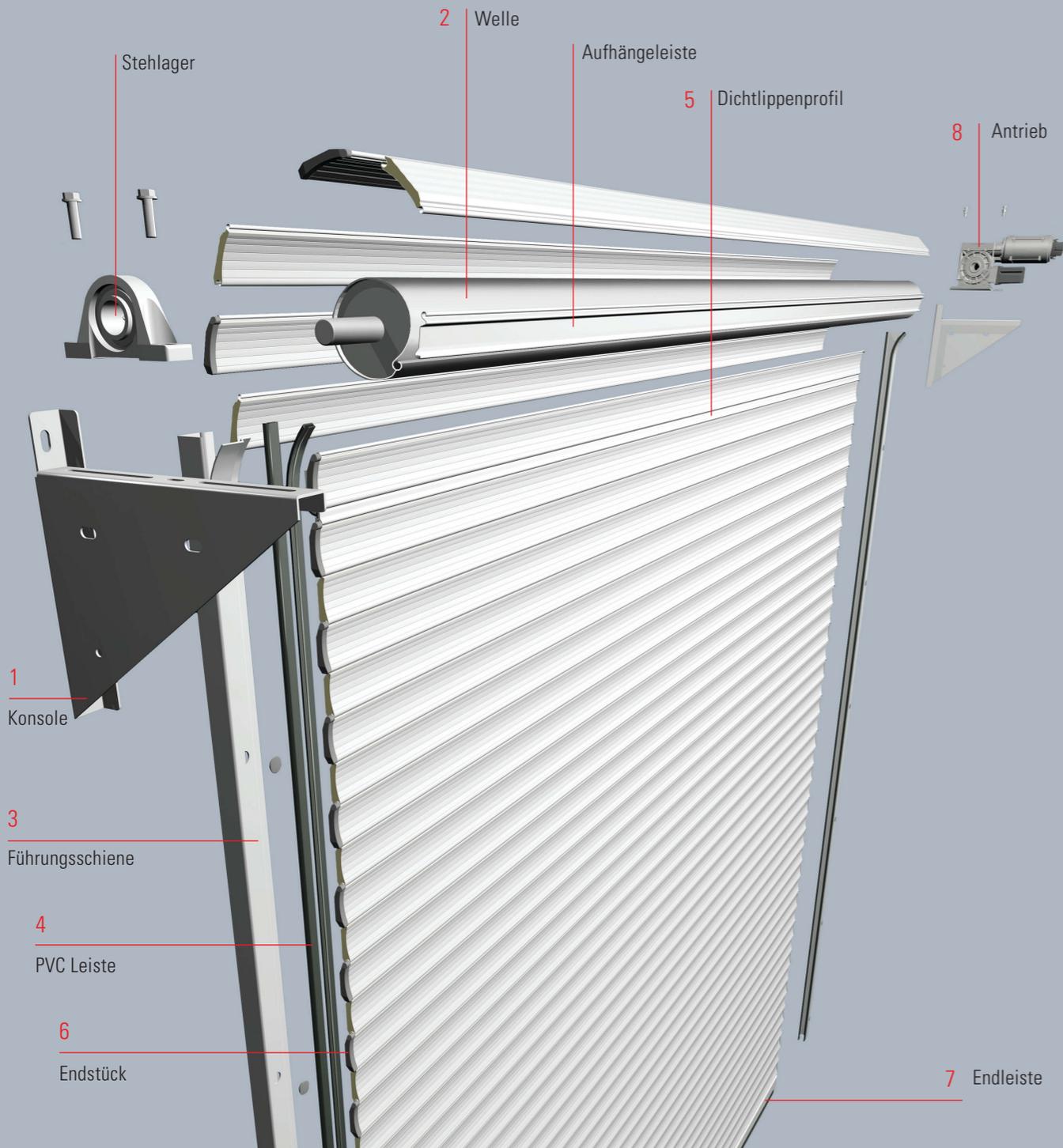
Die Kombination der bewährten Konstruktion der Komplettanlagen von Ferdinand Braselmann mit den bekannten, nahezu wartungsfrei einsetzbaren Architekturgeweben von GKD - GEBR. KUFFERATH AG machen diese Rolltore zu einer attraktiven Verschlusslösung überall da, wo es nicht nur auf Transparenz und Funktionalität, sondern auch auf Ästhetik ankommt.



- **TranspaSafe**

TranspaSafe bietet Ihnen hohe Sicherheit und einladende Optik bei optimalem Durchblick.

Durch die spezielle Aufwickeltechnik legen sich jeweils nur die Aluminiumprofile aufeinander, so daß die Makrolonflächen ohne Verschleiß mit aufgewickelt werden können. Dadurch bleiben auch nach vielen Schließzyklen die transparenten Flächen frei von störenden Abriebstellen.



Komplettanlagen - alles aus einer Hand.

Passgenau konfektioniert und nach DIN EN 13241-1 zertifiziert.

Torkonstruktion

Die Torkonstruktion der Komplettanlagen besteht aus wenigen überschaubaren Komponenten und ermöglicht so eine schnelle und wirtschaftliche Montage. Insbesondere anfallende Reparaturen sind kostengünstig durchzuführen.

- 1 | Die beiden Konsolen für den Motorantrieb bzw. das Stehlager sind passend zum Gewicht des Rolltores dimensioniert und statisch geprüft.
- 2 | Der Durchmesser der Wickelwelle wird abhängig von Breite und Gewicht des Panzers statisch ermittelt. Die Ronden (zwei auf jeder Seite) und die Wellenzapfen sind fachkundig verschweißt.

Die Stabilität des Rolltores bei Windbelastung ist durch ein TÜV-zertifiziertes Kalkulationsprogramm nachgewiesen. Als Standard legen wir Windklasse 3 zugrunde.

- 3 | Die verzinkten Stahlführungsschienen haben bei isolierten Toren eine integrierte Unterfütterung, die durch ein zusätzliches Rechteckprofil vergrößert werden kann.

Zusätzlich kann die Stabilität der Führungsschienen durch Verstärkungskonsolen erhöht werden.

- 4 | Aufgeklebte Kantenschutzprofile verbessern die Laufruhe und verringern den Verschleiß der Rolltorprofile.

- 5 | Bei den isolierten Toren befindet sich im Sturzbereich ein Spezialprofil mit einer Dichtlippe aus EPDM.

- 6 | Die Endstücke der Profile werden generell vernietet. Ab einer bestimmten Torbreite werden zusätzlich geschmiedete und feuerverzinkte Stahlsturmhaken eingenieter.

- 7 | Die Endleiste besteht aus einem Aluminium-Strangpressprofil für die Aufnahme von Sicherheits-Abschlussprofilen aus EPDM.

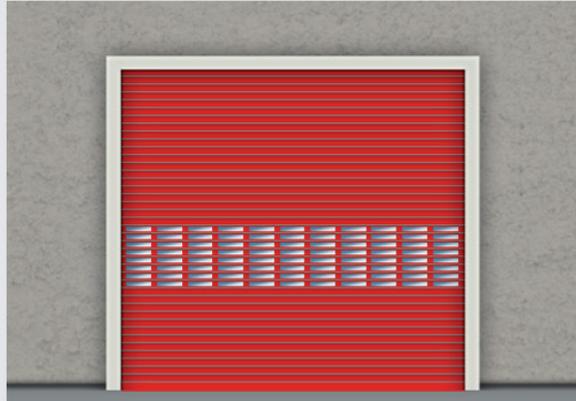
Optional kann bei kleinen und mittelgroßen Toren ein Abdeckkasten angefertigt werden.

Antrieb

- 8 | Der Antrieb ist als Aufsteck-Getriebemotor mit integrierter Fangvorrichtung oder als Kettenradantrieb bzw. Rohrmotor mit separater Fangvorrichtung ausgeführt. Er wird passend zur Größe der Toranlage dimensioniert und kann wahlweise rechts oder links angebracht werden.

Bei **Schnellaufatoren** sorgt eine leistungsfähige Mikroprozessorstuerung mit Frequenzumrichter durch ein „sanftes“ Beschleunigen und ein „weiches“ Abbremsen für einen materialschonenden Torlauf. Dadurch kann abhängig von der Torhöhe die **mittlere Öffnungsgeschwindigkeit auf bis zu 0,8 m/s** erhöht werden. Eine stationäre Lichtschranke verhindert das Schließen des Tores, solange sich Gegenstände oder Personen in der Schließebene befinden.

Neues Projekt erstellen



Profil
 1.100D Aluminium

Lichte Breite (mm) Lichte Höhe (mm)

Motor von innen gesehen

Auf Welle montiert

Anzahl

Konfiguration

1x 1.100D Aluminium
 4000x4000mm
 0,00€

Unverbindliche Lieferzeit (Stand heute): ca. 7 Kalenderwochen

Hinzufügen 0,00€

Projekt-Optionen

Übersicht

Bearbeitung

Speichern

PDF erstellen

Neutrales PDF erstellen

Zeichnung öffnen

Dokumente

Allgemein | Mechanik | Elektro | Optionales Zubehör | Notizen

Fensterlamellen
 + Neues Feld Von - mm Entfernen 0,00 €

Lüftungsschlitze

Bandlackierung

Farbbeschichtung
 Aufteilung 0,00 €
 Farbbeschichtung, außen RAL

Farbbeschichtung der Führungsschienen

Folienbeschichtung

Bandeloxierung

Füllung mit Mineralwolle

Sturmhakenpaar

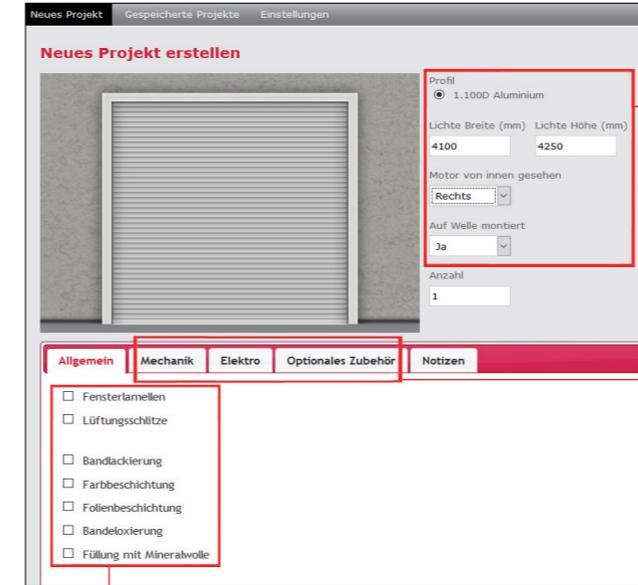
Endstückenpaar Stahl verzinkt, gepresst

Baustellenanlieferung

Bretterverpackung

Online-Rolltorkonfiguration:

--> www.rolltorkonfigurator.de



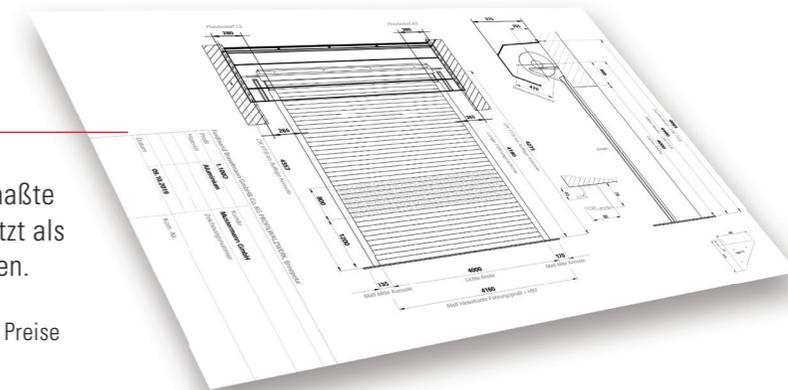
1
 Profil wählen
 lichte Maß eingeben
 Motor rechts/links auswählen

3
 Optional:
 mechanische und elektrische
 Extras hinzufügen und so
 die Komplettanlage optimal
 auch an spezielle Bedürfnisse
 anpassen.

2
 Optional:
 Gestaltungsvarianten wie z.B.
 Fensterprofile und Farben wählen

Fertig.
 Ein Angebot mit Preisen* und eine bemaßte
 Zeichnung des Rolltorprojektes kann jetzt als
 PDF erstellt und heruntergeladen werden.

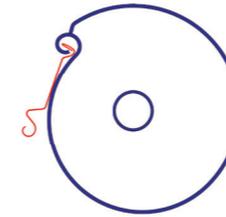
*nur für registrierte Nutzer. Demo-Version ohne Preise





Das läuft rund!

Mit unserer optimierten Welle (patentiert):

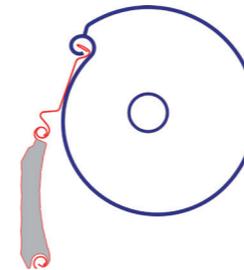


- **Verzinkung**

Die Welle wird aus bandverzinktem Stahl hergestellt.

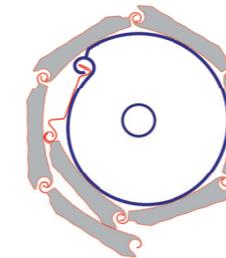
- **erhöhte Sicherheit**

Die Aufhängeleiste liegt beweglich gelagert über die ganze Breite des Panzers auf.



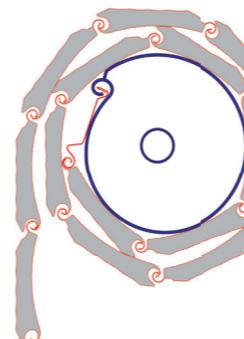
- **optimierter Anlauf**

Die optimierte Achsposition führt zu einer Reduktion des Anfangsdrehmomentes beim Aufrollen des Panzers.



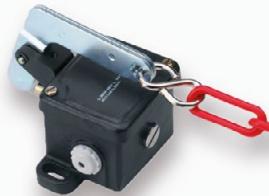
- **rundere Form des Ballens**

Die Aufnahme der Aufhängeleiste ist in die Welle so integriert, dass sich die Profile beim Aufwickeln in einer fast ungestörten Kreisform über die Aufhängung legen können.

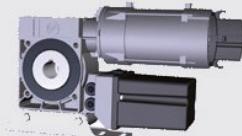


- **gleichmäßiger Lauf**

Optimierte Achsposition und rundere Form des Ballens führen zu deutlich gleichmäßigeren Laufeigenschaften beim Auf- und Abwickeln des Panzers.



Rolltor-Komplettanlagen - alles aus einer Hand



guenther-tore.at



GÜNTHER TORE

/ Günther Tore GmbH
Moos 11, 5431 Kuchl
Österreich
+43 624 475 45
office@guenther-tore.at