

3 SCHRANKEN / FAAC B680H



B680H

FÜR GEWERBE, INDUSTRIE
UND PARKPLATZSICHERUNG

GÜNTHER TORE

In Kooperation mit
FAAC
Simply automatic.

B680H

Vier Vorteile, die Vorsprung sichern



ZUVERLÄSSIG

Die Schranke B680H arbeitet mit der FAAC Hybrid Technologie. Diese ermöglicht extrem kurze Öffnungs- und Schließzeiten sowie mit 2 Mio. Betriebszyklen eine lange Lebensdauer.

FARBFLEXIBEL

Die Schranke B680H ist standardmäßig in vier verschiedenen RAL-Farben und mit Edelstahlgehäuse lieferbar und passt sich damit jeder Umgebung perfekt an.

MONTAGEFREUNDLICH

Die Schranke B680H ist modular aufgebaut mit nur einer Grundtype für alle Balkenlängen bis 8 m bei Rechts- oder Linksmontage. Dadurch werden bei Montage und Service Zeit und Kosten gespart.

SICHER

Die Schranke B680H bietet eine integrierte Hinderniserkennung für zuverlässigen KFZ- und Personenschutz. Über die optional erhältliche LED Statusanzeige für Offen und Geschlossen werden die Bewegungen der Schranke optisch signalisiert.

Innere Werte



Schaltnetzteil

Das eingebaute Schaltnetzteil (Regelbereich 100 Vac–240 Vac) mit integriertem Überspannungsschutz sorgt für einen niedrigen Energieverbrauch.

LED Statusanzeige

Die nachrüstbare LED Statusanzeige signalisiert mittels Rot-/Grün-Signal den Schließ- bzw. Öffnungsvorgang des Balkens. Die Anzeige ist, gegen Vandalismus geschützt, bündig im Schrankengehäuse integriert und wird über die Steuerung programmiert.

Schrankenbalken

Mit dem stabilen mehrteiligen Schrankenbalken, ausgeführt in ovalem Aluminiumprofil, lassen sich Sperrbreiten bis 8 m realisieren. Für die bessere Sichtbarkeit kann auf der Oberseite des Balkens eine LED-Beleuchtung nachgerüstet werden. Die Unterseite des Balkens ist mit einem Gummiprofil zum Personen- und KFZ-Schutz ausgerüstet.

Optional integrierbar

Schukosteckdose
Hauptschalter
Zusatzgeräte

Encoder

Der integrierte Encoder überwacht zuverlässig den Fahrweg und sorgt für die sofortige Bewegungsumkehr des Balkens bei Erfassung von Hindernissen.



Ausgleichsfeder

Die hochwertigen Ausgleichsfedern sind für eine Lebensdauer von 2 Mio. Bewegungszyklen ausgelegt.

Hybrid Pumpenaggregat 24 V

Das verschleißarme, hochbelastbare Pumpenaggregat mit bürstenlosem 24 Vdc Motor bietet Dauerbetrieb mit 100 % Einschaltdauer.

Notbatterie-Kit

Durch die Nachrüstung mit dem optional erhältlichen Notbatterie-Kit wird eine elektrische Öffnung der Schranke bei Stromausfall ermöglicht.

MONTAGEVORTEILE auf einen Blick

- Das geräumige Schrankengehäuse bietet Platz für zusätzliches Zubehör (DIN Hutschiene zur Aufnahme von entsprechendem Zubehör)
- Montagefreundlicher, modularer Aufbau der Schranke
- Einfache Programmierung der Steuerung über zwei Programmiererebenen
- Die Steuerung sitzt zentral und gut zugänglich für bequeme Programmierung
- Einfache Planung und Montage aufgrund Baukastensystem mit wenigen Artikeln
- Modularer Balken mit kurzen Teilstücken, dadurch einfacher Transport
- Die Schranke ist mit Grundplatte 620/640 kompatibel, dadurch einfacher Austausch
- Nachweis der Einhaltung der Schutzklasse IP56 (TÜV Süd)

Steuerung E680

Die umfangreichen Programmiermöglichkeiten der intelligenten Steuerung E680 eröffnen individuelle Lösungen für unterschiedlichste Einsätze. Sie verfügt über einen integrierten 2-Kanal Schleifendetektor mit hoher Empfindlichkeit und ist für den Anschluss von GSM-Modul, Ethernet und Wi-Fi vorbereitet.

Schrankengehäuse

Das Schrankengehäuse ist aus robustem Stahlblech gefertigt und standardmäßig in vier RAL-Farben und zusätzlich in Edelstahl lieferbar. Durch die Zink-Epoxid Beschichtung wird ein hervorragender Korrosionsschutz des Gehäuses erreicht.

Einfache Montage: Sämtliche Komponenten der Schranke sind an der internen Säule montiert. Die Montage bzw. Demontage des Schrankengehäuses erfolgt daher ganz einfach durch Aufsetzen bzw. Abheben.



mit 2,3 m Balken
in weniger als
1,5 Sekunden

mit 8,3 m Balken
in weniger als
6 Sekunden



Individuelle Standards



Weißaluminium
RAL 9006



Reinweiß
RAL 9010



Verkehrsrot
RAL 3020



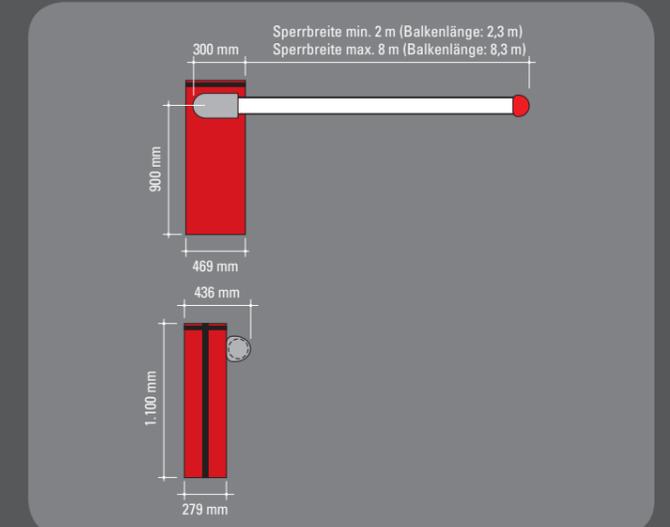
Stahlblau
RAL 5011



Edelstahl

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN:

Balkenlänge	max. 8 m
Balkenart	ovales Aluminiumprofil, optional mit Beleuchtung
Elektromotor	bürstenloser 36 Vdc Motor
Anschlusswert	100–240 Vac 50 (60) Hz
Leistung	max. 240 W
Stromaufnahme	1,1 A / 230 V
Motordrehzahl	1000–6000 RpM
Öffnungszeit	von 1,5–6 Sek. einstellbar (abhängig von Einstellung Softstopp und Balkenlänge)
Umgebungstemperatur	-20° C bis +55° C
Schrankensteuerung	E680 (integriert)
Drehmoment	max. 140 Nm
Einschaltdauer	100 % (Dauerbetrieb)
Bremung / Softstopp	elektronisch, einstellbar
Hinderniserkennung	elektronisch über Encoder, einstellbar
Gehäusebeschichtung	Korrosionsschutz durch Zink-Epoxid Beschichtung
Schutzart	IP56
Gewicht	85 kg (65 kg Schranke und 20 kg Gehäuse)
Abmessung	469 x 279 x 1100 mm (siehe Abbildung)



ZUBEHÖR:



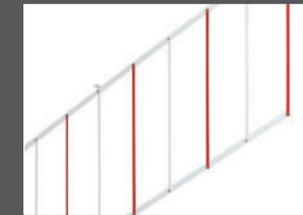
■ Balkenfixierung für Balken oval, ausschwingend



■ Bausatz für Knickbalken oval bis max. 4 m Balkenlänge



■ LED Statusanzeige integrierbar in Schrankengehäuse



■ Hängegittermodul 2 oder 3 m für ovale Balken



■ Pendelstütze für ovale Balken



■ Notbatterie-Kit XBAT 24 für Notbedienung bei Stromausfall

■ Schutzventil gegen gewaltsame Öffnung – schützt das Hydrauliksystem bei gewaltsamer Betätigung

■ Panikschutz – ermöglicht das manuelle Öffnen der Schranke bei Stromausfall

■ Ausschwingensensor für ovale, ausschwingende Balken

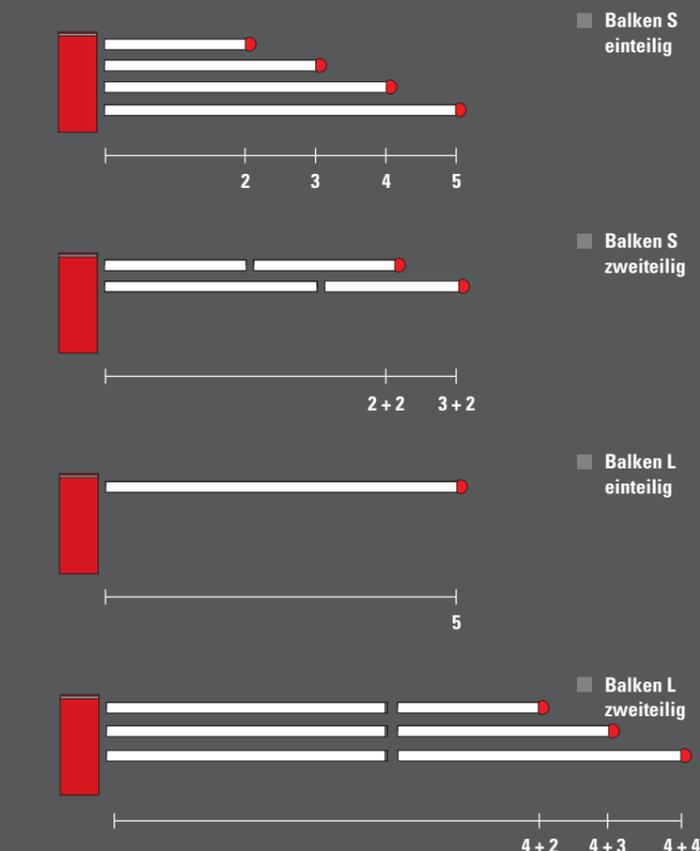
BALKEN:



■ Balkenfixierung mit Ausgleichsfeder für Balken S (Profil 75 x 88,5 mm)



■ Balkenfixierung mit Ausgleichsfeder für Balken L (Profil 85 x 109 mm)



Maßangaben in mm

SCHRANKEN / FAAC B614



B614

ELEKTROMECHANISCHE
SCHRANKE - 24 V

GÜNTHER TORE

In Kooperation mit
FAAC
Simply automatic.

When FAAC creates, it i

Modernes Design

Selbsttragendes Stahlgehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung und markanter V-Form. Trotz kompakter Bauform, viel Platz für Verdrahtung und optionales Zubehör.

Integrierte Hinderniserkennung

Ein 24-V-Motor mit integriertem Encoder sorgt für zuverlässige Hinderniserkennung.

Robust, zuverlässig und leistungsstark

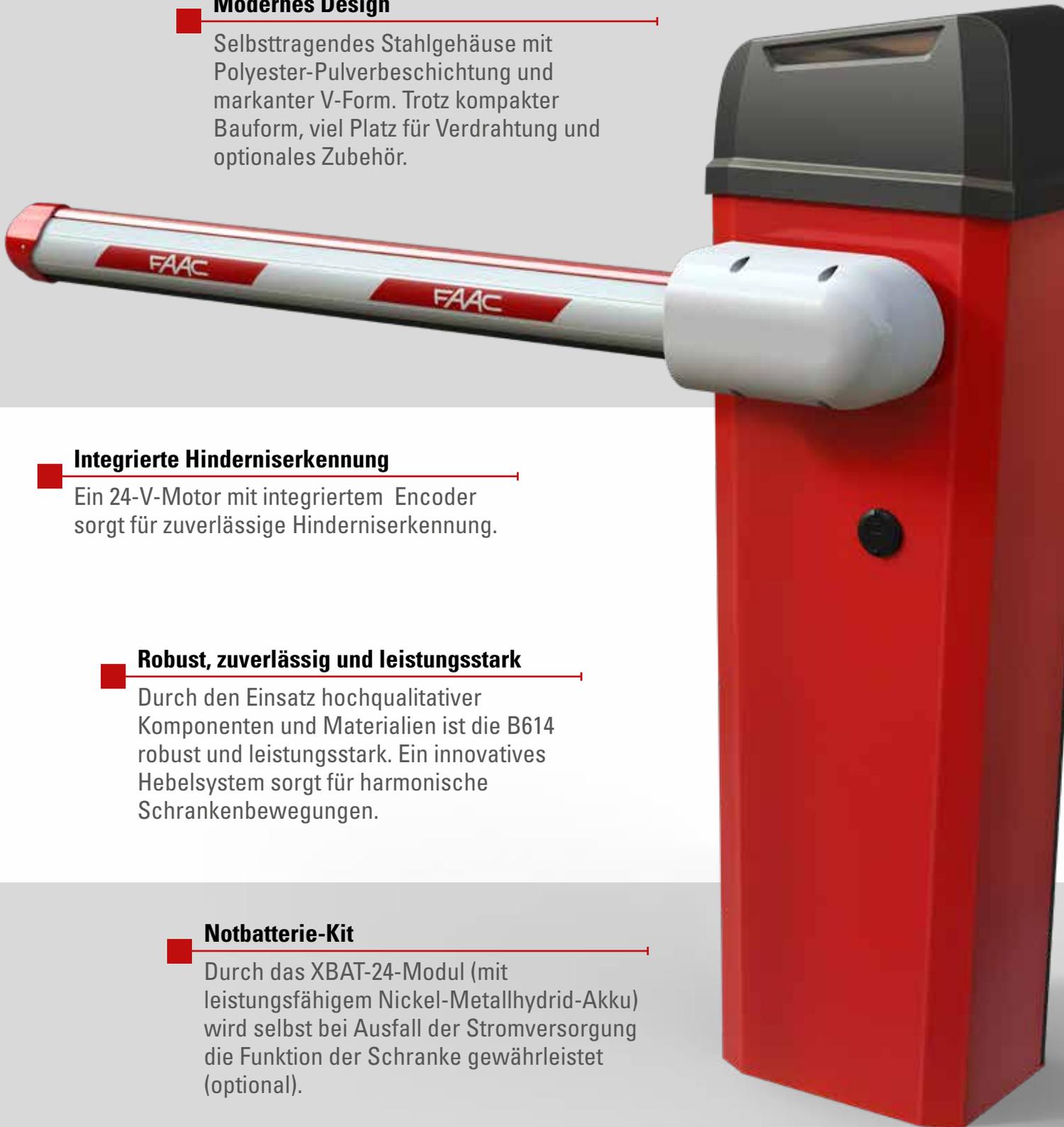
Durch den Einsatz hochwertiger Komponenten und Materialien ist die B614 robust und leistungsstark. Ein innovatives Hebelsystem sorgt für harmonische Schrankenbewegungen.

Notbatterie-Kit

Durch das XBAT-24-Modul (mit leistungsfähigem Nickel-Metallhydrid-Akku) wird selbst bei Ausfall der Stromversorgung die Funktion der Schranke gewährleistet (optional).

Schrankenbäume

Die mit einem gummierten Aufprallschutz ausgestatteten Schrankenbäume sind sowohl rechteckig als auch oval verfügbar. Die optional wählbaren Reflektorstreifen und die LED-Beleuchtung entlang des gesamten Schrankenbaums sorgen für gute Sichtbarkeit.



Innovates.

Speziell entwickelte Elektronik

Die Steuerungsplatine befindet sich im oberen Teil des Gehäuses und ist durch eine farbige Kunststoffabdeckung zur verbesserten Sichtbarkeit der LED-Anzeigen geschützt. Programmierung über Tasten und Prüfung via Display-Einheit. Einstellbare Betriebslogiken und Parameter. Integriertes OMNIDEC-Funkentschlüsselungssystem. Zusätzliche Ein- und Ausgänge sowie BUS-2Easy-Verbindungen.

Integrierte Gehäusebeleuchtung (optional)

Rote und grüne LED-Beleuchtung für erhöhte Sichtbarkeit, die einfach programmiert werden kann.

Umfangreiches Zubehör

Gehäuse- und Balkenbeleuchtung, Hängegitter, Stützgabel und Pendelstütze, Knickbalkenbausatz.

Montage und Lagerhaltung

Zeit und kostensparende Universalmontage. Kostengünstige Lagerhaltung sowie einfacher Transport.

- Modernes Design
- Schnelle Öffnungs- und Schließzeiten
- Integrierte Hinderniserkennung
- Einfache Montage



TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	220 bis 240 V ~ 50/60 Hz
E-Motor	24-V-Bürstenmotor
Maximale Leistung	165 W
Maximales Drehmoment	300 Nm
Notstrombatterien	Ja (optional)
Material	Stahl
Oberflächenbehandlung	feuervorverzinkte Pulverbeschichtung, Dicke von 20µm + Polyester-Pulverlackierung
Hinderniserkennung	Integrierter Encoder
Endanschläge	Elektronisch + mechanisch
Schrankenbaum	Rechteckig und oval
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +55 °C
Schutzklasse	IP55 (Platine) - IP44
Gewicht	40 kg
Steuerung	E614

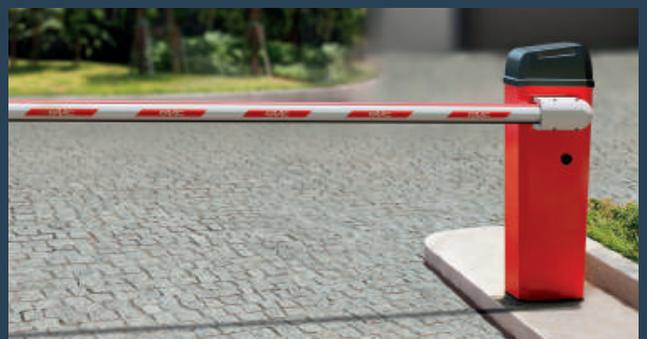
Die neu entwickelte Schranke erfüllt Anforderungen für den privaten und kleinwerblichen Bereich.





**FÜR PRIVATE ANWENDUNGEN
UND KLEINGEWERBE:
FAAC SCHRANKE B614 (bis 5 m)**

Kontaktieren Sie uns für weitere Informationen zur Schranke B614 und dem umfangreichen Zubehör.



 **GÜNTHER TORE**

/ Günther Tore GmbH
Moos 11. 5431 Kuchl
Österreich
+43 624 475 45
office@guenther-tore.at