

SCHRANKEN / FAAC B614



B614

ELEKTROMECHANISCHE
SCHRANKE - 24 V

GÜNTHER TORE

In Kooperation mit
FAAC
Simply automatic.

When FAAC creates, it i

Modernes Design

Selbsttragendes Stahlgehäuse mit Polyester-Pulverbeschichtung und markanter V-Form. Trotz kompakter Bauform, viel Platz für Verdrahtung und optionales Zubehör.

Integrierte Hinderniserkennung

Ein 24-V-Motor mit integriertem Encoder sorgt für zuverlässige Hinderniserkennung.

Robust, zuverlässig und leistungsstark

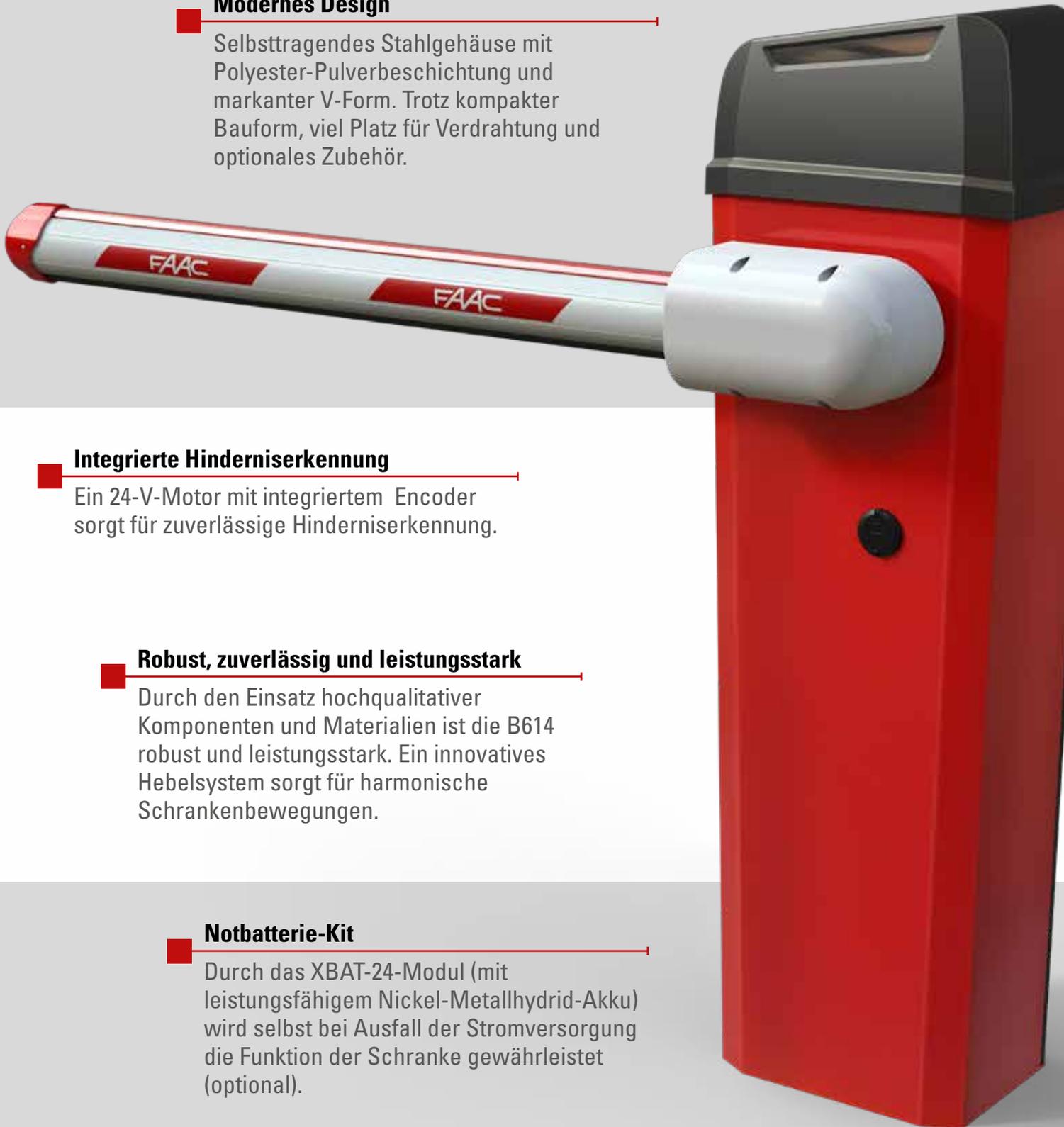
Durch den Einsatz hochwertiger Komponenten und Materialien ist die B614 robust und leistungsstark. Ein innovatives Hebelsystem sorgt für harmonische Schrankenbewegungen.

Notbatterie-Kit

Durch das XBAT-24-Modul (mit leistungsfähigem Nickel-Metallhydrid-Akku) wird selbst bei Ausfall der Stromversorgung die Funktion der Schranke gewährleistet (optional).

Schrankenbäume

Die mit einem gummierten Aufprallschutz ausgestatteten Schrankenbäume sind sowohl rechteckig als auch oval verfügbar. Die optional wählbaren Reflektorstreifen und die LED-Beleuchtung entlang des gesamten Schrankenbaums sorgen für gute Sichtbarkeit.



Innovates.

Speziell entwickelte Elektronik

Die Steuerungsplatine befindet sich im oberen Teil des Gehäuses und ist durch eine farbige Kunststoffabdeckung zur verbesserten Sichtbarkeit der LED-Anzeigen geschützt. Programmierung über Tasten und Prüfung via Display-Einheit. Einstellbare Betriebslogiken und Parameter. Integriertes OMNIDEC-Funkentschlüsselungssystem. Zusätzliche Ein- und Ausgänge sowie BUS-2Easy-Verbindungen.

Integrierte Gehäusebeleuchtung (optional)

Rote und grüne LED-Beleuchtung für erhöhte Sichtbarkeit, die einfach programmiert werden kann.

Umfangreiches Zubehör

Gehäuse- und Balkenbeleuchtung, Hängegitter, Stützgabel und Pendelstütze, Knickbalkenbausatz.

Montage und Lagerhaltung

Zeit und kostensparende Universalmontage. Kostengünstige Lagerhaltung sowie einfacher Transport.

- Modernes Design
- Schnelle Öffnungs- und Schließzeiten
- Integrierte Hinderniserkennung
- Einfache Montage



TECHNISCHE DATEN

Stromversorgung	220 bis 240 V ~ 50/60 Hz
E-Motor	24-V-Bürstenmotor
Maximale Leistung	165 W
Maximales Drehmoment	300 Nm
Notstrombatterien	Ja (optional)
Material	Stahl
Oberflächenbehandlung	feuervorverzinkte Pulverbeschichtung, Dicke von 20µm + Polyester-Pulverlackierung
Hinderniserkennung	Integrierter Encoder
Endanschläge	Elektronisch + mechanisch
Schrankenbaum	Rechteckig und oval
Umgebungstemperatur	-20 °C bis +55 °C
Schutzklasse	IP55 (Platine) - IP44
Gewicht	40 kg
Steuerung	E614

Die neu entwickelte Schranke erfüllt Anforderungen für den privaten und kleinwerblichen Bereich.





GÜNTHER TORE

/ Günther Tore GmbH
Moos 11. 5431 Kuchl
Österreich
+43 624 475 45
office@guenther-tore.at