

ROLLTORE PROSTEEL 1.95R ISO

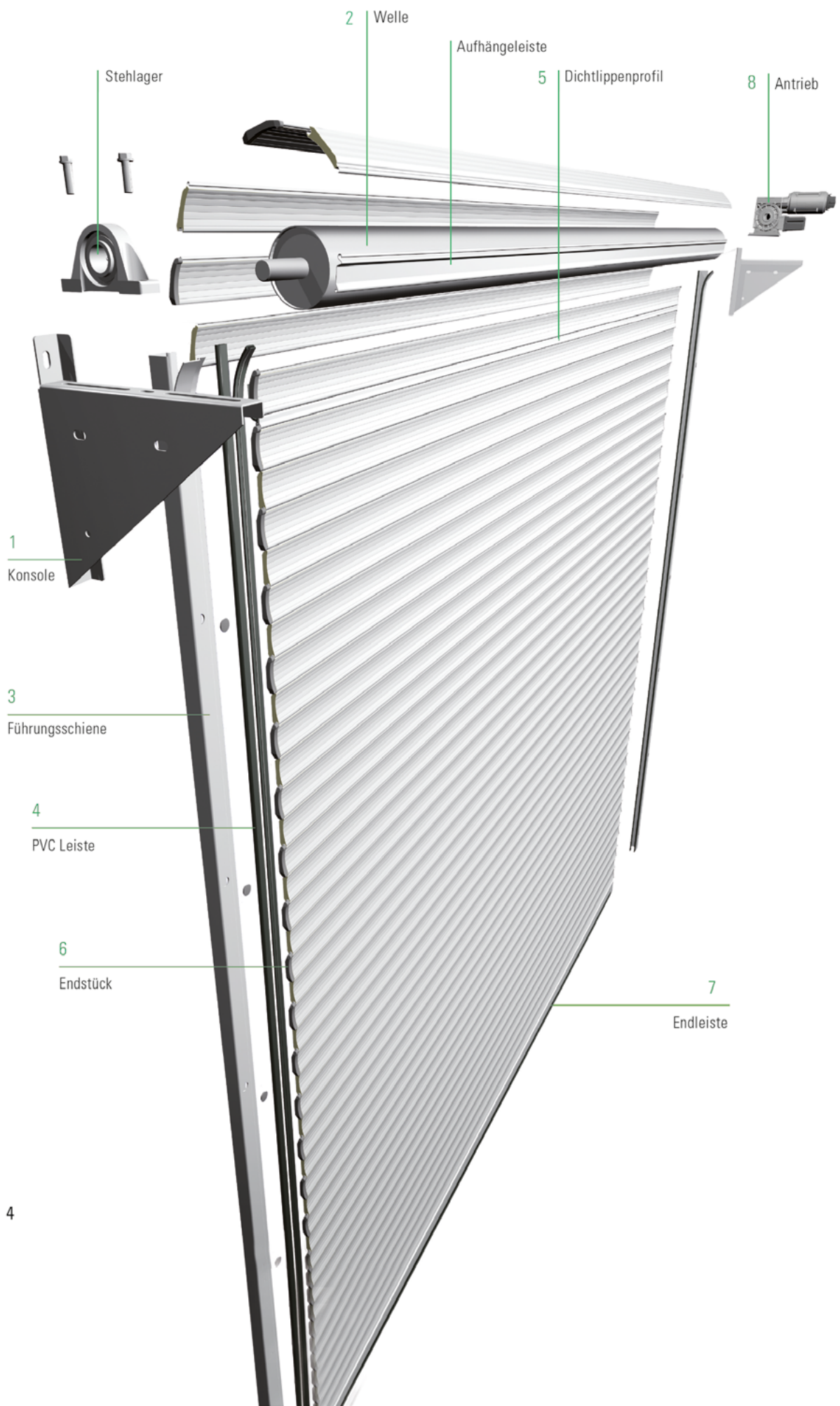


Für leichte,
wärmedämmende
Rolltore.

GÜNTHER TORE

In Kooperation mit

 brasellmann.de



/ DIE TORKOSTRUKTION

Die Torkonstruktion der Komplettanlagen besteht aus wenigen überschaubaren Komponenten und ermöglicht so eine schnelle und wirtschaftliche Montage. Insbesondere Reparaturen sind kostengünstig durchzuführen.

Die Stabilität des Rollltores bei Windbelastung ist durch ein TÜV-zertifiziertes Kalkulationsprogramm nachgewiesen. Als Standard legen wir Windklasse 3 zugrunde.

1 | Die beiden Konsolen für den Motorantrieb bzw. das Stehlager sind passend zum Gewicht des Rollltores dimensioniert und statisch geprüft.

2 | Der Durchmesser der Wickelwelle wird abhängig von Breite und Gewicht des Panzers statisch ermittelt. Die Ronden (zwei auf jeder Seite) und die Wellenzapfen sind fachkundig verschweißt.

3 | Die Führungsschienen haben bei isolierten Toren eine integrierte Unterfütterung, die durch ein zusätzliches Rechteckprofil vergrößert werden kann. Die vorgefertigten Befestigungslöcher werden mit Dichtkappen verschlossen.

Die Stabilität der Führungsschienen kann zusätzlich durch Verstärkungskonsolen erhöht werden.

4 | Aufgeklebte Kantenschutzprofile verbessern die Laufruhe und verringern den Verschleiß der Rollltorprofile.

5 | Bei den isolierten Toren befindet sich im Sturzbereich ein Spezialprofil mit einer Dichtlippe aus EPDM.

6 | Die Endstücke der Profile werden generell vernietet. Ab einer bestimmten Torbreite werden zusätzlich geschmiedete und feuerverzinkte Stahlsturmhaken eingienietet.

7 | Die Endleiste besteht aus einem Aluminium-Strangpressprofil für die Aufnahme von Sicherheits-Abschlussprofilen aus EPDM.

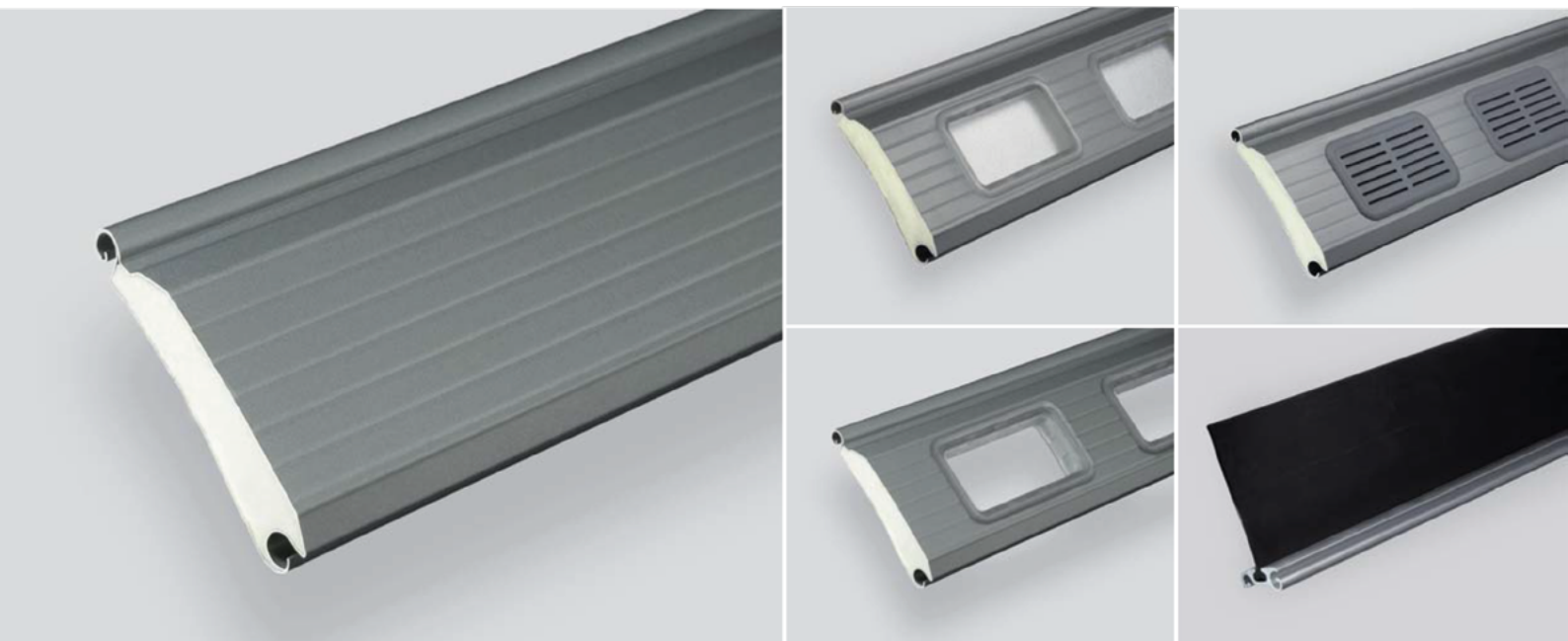
Optional kann bei kleinen und mittelgroßen Toren ein Abdeckkasten angefertigt werden.

Antrieb

8 | Der Antrieb ist als Aufsteck-Getriebemotor mit integrierter Fangvorrichtung oder als Kettenradantrieb bzw. Rohrmotor mit separater Fangvorrichtung ausgeführt. Er wird passend zur Größe der Toranlage dimensioniert und kann wahlweise rechts oder links angebracht werden.

Bei **Schnelllaufmotoren** sorgt eine leistungsfähige Mikroprozessorsteuerung mit Frequenzumrichter durch ein „sanftes“ Beschleunigen und ein „weiches“ Abbremsen für einen materialschonenden Torlauf. Dadurch kann abhängig von der Torhöhe die **mittlere Öffnungsgeschwindigkeit auf bis zu 0,8 m/s** erhöht werden.

/ ROLLTORPROFIL 1.95 R



1.95 R ist ein ausgeschäumtes Rolltorprofil, das besonders durch seine niedrigen Gewichtswerte auffällt. In der Standardausführung aus bandverzinktem, mit transparentem Schutzlack versehenen Stahl mit erhöhter Festigkeit entspricht das Gewicht etwa dem eines 1.100 D Aluminiumprofils.

Die dekorativ gesickte, innen leicht gewölbte Form sorgt für angenehm ruhige Laufeigenschaften.

Lieferbar auch mit Farbbeschichtung in allen RAL-Farben oder mit Bandlackierung ähnlich RAL 3000, 5010, 6009, 7005, 7016, 7044, 8014, 9002, 9006, 9007 und 9016.

Das ideale Stahl-Rolltorprofil für eine günstige Lösung vor allem in Einbausituationen, bei denen das Eigengewicht des Tores und der Ballendurchmesser gering gehalten werden sollen.

• Ausführung

Doppelwandiges, PU-ausgeschäumtes Rolltorprofil
 Material: 0,38 mm bandverzinkter Stahl
 Deckbreite: ca. 98 mm (10,2 Stäbe pro m Torhöhe)
 Profildicke: ca. 23 mm

• Gewicht pro m (m²)

Stahl: ca. 0,93 kg (9,8 kg)
 Fensterprofile: ca. 10,6 kg/m²

• max. Panzermaße bei Windklasse 2 (ohne Sturmhaken)

Stahl: B 6.500 mm x H 6.000 mm

• Richtwerte für Ballendurchmesser (mit Aufhänger 1.1200)

Torhöhe	Welle 133 mm	Welle 159 mm	Welle 194 mm	Welle 219 mm
2 m	300 mm	310 mm	340 mm	360 mm
2,5 m	340 mm	360 mm	350 mm	360 mm
3 m	360 mm	370 mm	380 mm	400 mm
3,5 m	380 mm	390 mm	380 mm	400 mm
4 m	400 mm	390 mm	420 mm	430 mm
4,5 m	420 mm	420 mm	420 mm	430 mm
5 m	420 mm	420 mm	450 mm	440 mm
5,5 m	460 mm	420 mm	460 mm	480 mm
6 m	460 mm	470 mm	470 mm	480 mm
6,5 m	490 mm	470 mm	500 mm	520 mm

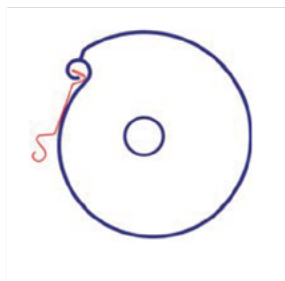
Bitte beachten: In Verbindung mit einer Dichtlippe erhöht sich der Ballendurchmesser um mindestens 20-30 mm!

/ DIE OPTIMIERTE WELLE



Das läuft rund...

... mit der
optimierten Welle
(patentiert)

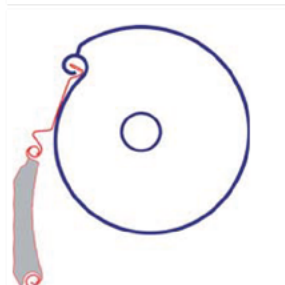


- **Verzinkung**

Die Welle wird aus bandverzinktem Stahl hergestellt.

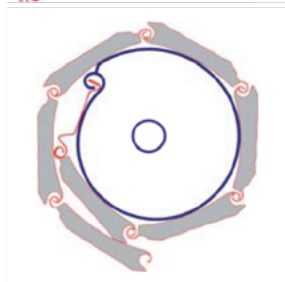
- **erhöhte Sicherheit**

Die Aufhängeleiste liegt beweglich gelagert über die ganze Breite des Panzers auf.



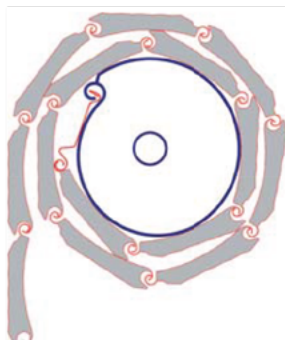
- **optimierter Anlauf**

Die optimierte Achsposition führt zu einer Reduktion des Anfangsdrehmomentes beim Aufrollen des Panzers.



- **rundere Form des Ballens**

Die Aufnahme der Aufhängeleiste ist in die Welle so integriert, dass sich die Profile beim Aufwickeln in einer fast ungestörten Kreisform über die Aufhängung legen können.

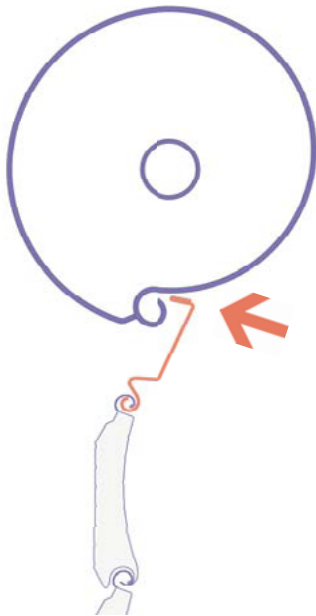


- **gleichmäßiger Lauf**

Optimierte Achsposition und rundere Form des Ballens führen zu deutlich gleichmäßigeren Laufeigenschaften beim Auf- und Abwickeln des Panzers.

/ MONTAGEANLEITUNG FÜR DIE OPTIMIERTE WELLE

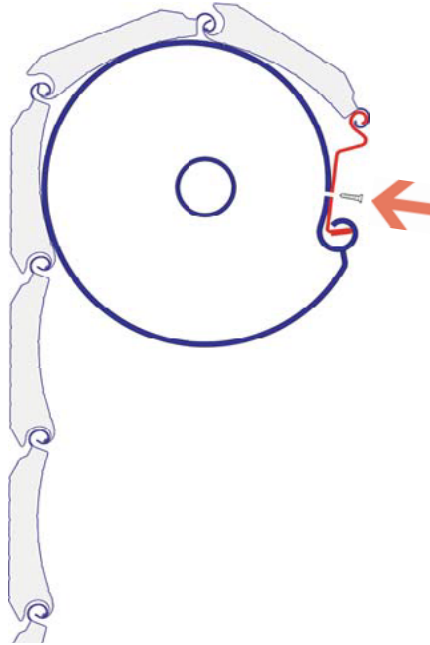
1)



• Schritt 1

Die Welle so drehen, dass die Aufnahme für die Aufhängeleiste nach unten zeigt - die Aufhängeleiste kann in dieser Position einfach in die Aufnahme eingehängt werden

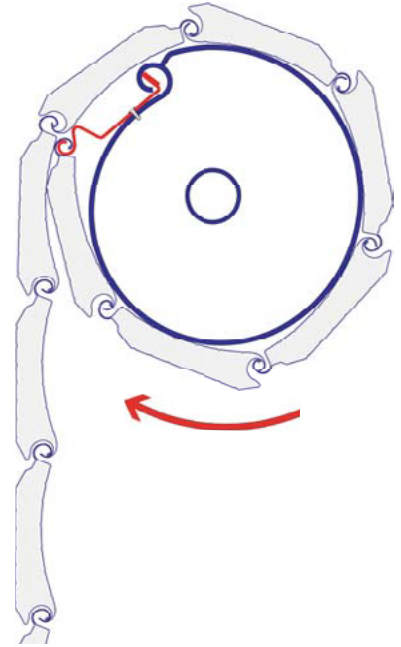
2)



• Schritt 2

Die Welle um eine Dreiviertel-Drehung in Aufwickelrichtung bewegen.
Die Aufhängeleiste in dieser Stellung mit einer Schraube gegen seitliches Herausrutschen sichern.

3)



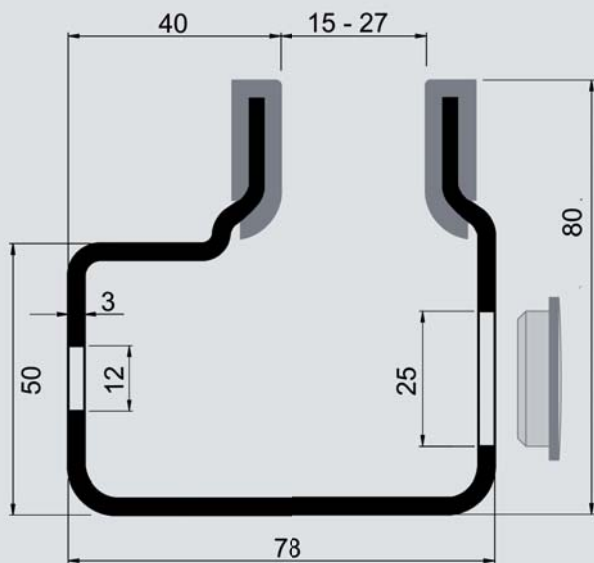
• Schritt 3

Der Rolltorpanzer kann jetzt aufgewickelt werden.

Führungsschiene 1.1369

eine für (fast) alles.

Vielfalt mit Profil



Die Führungsschiene 1.1369 kann in Verbindung mit fast allen gängigen Rolltorprofilen verwendet werden. Sie gewährleistet optimale Laufeigenschaften, auch für Rolltorpanzer mit Sturmhaken.

Für den Einsatz bei breiten Rolltoren oder erhöhten Windlasten kann ein Inlayprofil in die Führungsschiene montiert werden, das einen zusätzlichen Schutz gegen das Herausziehen der Sturmhaken unter Belastung bietet.

Die eingesetzten PVC-Dichtleisten reduzieren den Verschleiß und verbessern die Laufruhe.

Alle PVC-Dichtleisten sind auch erhältlich mit Abdichtbürste, die PVC-Leiste grau auch mit integrierter Dichtlippe (siehe Abb.). Außerdem sind auch zur Führungsschiene passende Verstärkungskonsolen zum Schutz gegen Verformung bei hohen Windlasten lieferbar.

- **Maße**
80 x 78 x 80 mm
- **Material**
3,0 mm Stahl verzinkt
- **Gewicht**
Stahl 5,8 kg/m
- **Lagerlängen**
3.600 mm, 4.200 mm, 4.800 mm, 5.400 mm, 6.000 mm, 6.600 mm
- **Lochabstand**
600 mm
- **Kombinationsmöglichkeiten**

PVC-Kennfarben	lichtes Maß	passend für Profil
grau mit grau	27 mm	1.100 D, ISO-SL, 1.100 R, Iso-Plus, 1.95 R, TH80, TH100, 1.1560
anthrazit mit anthrazit	27 mm	1.1460
grau mit grün	24 mm	1.1620, 1.1630
grün mit grün	21 mm	1.1440
grün mit braun	18 mm	1.1540

Infolge der Toleranzen bei den Dichtleisten sind geringe Maßabweichungen möglich.

Zubehör für Führungsschienen

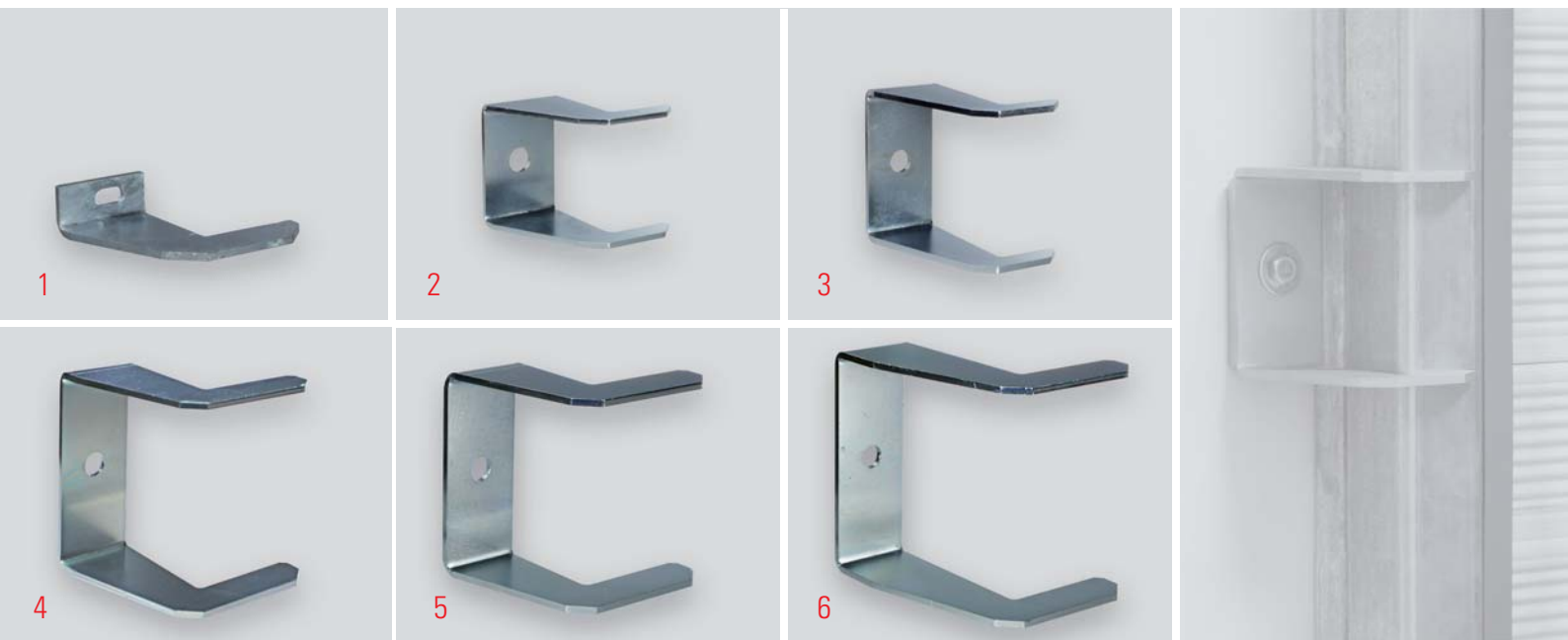
Vielfalt mit Profil



Unsere gängigsten Führungsschienen sind mit PVC Dichtleisten ausgestattet. Durch den Einsatz solcher Dichtleisten kann in der Regel eine erhebliche Verbesserung der Laufruhe beim Bewegen eines Rolltores und eine Reduktion des Verschleißes erreicht werden.

Zusätzliche Borsten und Dichtlippen am Führungsprofil verringern das Eindringen der Luft von außen, die bei Winddruck durch das für die Beweglichkeit benötigte Spiel des Rolltorpanzers in der Führungsschiene ins Gebäudeinnere gelangen kann.

- 1) Führungsschiene 1.1368 mit PVC (Schnittkante rot markiert)
- 2) PVC-Leisten mit innenliegenden Borsten sind eine Neu-Entwicklung. Von außen fast unsichtbar liegen die Borsten innerhalb der Führungsschiene gegen den Rolltorpanzer und halten ebenfalls Luft und andere Umwelteinflüsse zurück.
- 3) Ein optionales Einlegeprofil für die Führungsschiene 1.1369 bietet zusätzlichen Widerstand gegen ein Herausziehen der Sturmhaken aus dem Führungsprofil bei besonders hohem Winddruck.
- 4) Wärmedämmprofil aus einem neuartigen, besonders gut isolierenden TPE-Schaum mit einem niedrigen Lambda-Wert von $\sim 0,07 \text{ W/mK}$. Es wird zusammen mit der Führungsschiene 1.1369 montiert und isoliert das Metall der Führungsschiene gegen die Außenluft. Die anlamierte Lippe liegt nach der Anbringung der Führungsschiene zwischen Führung und Wand und bewirkt auf diese Weise eine thermische Trennung und zusätzlich auch eine Schall-entkopplung der Führungsschiene von der Wand.



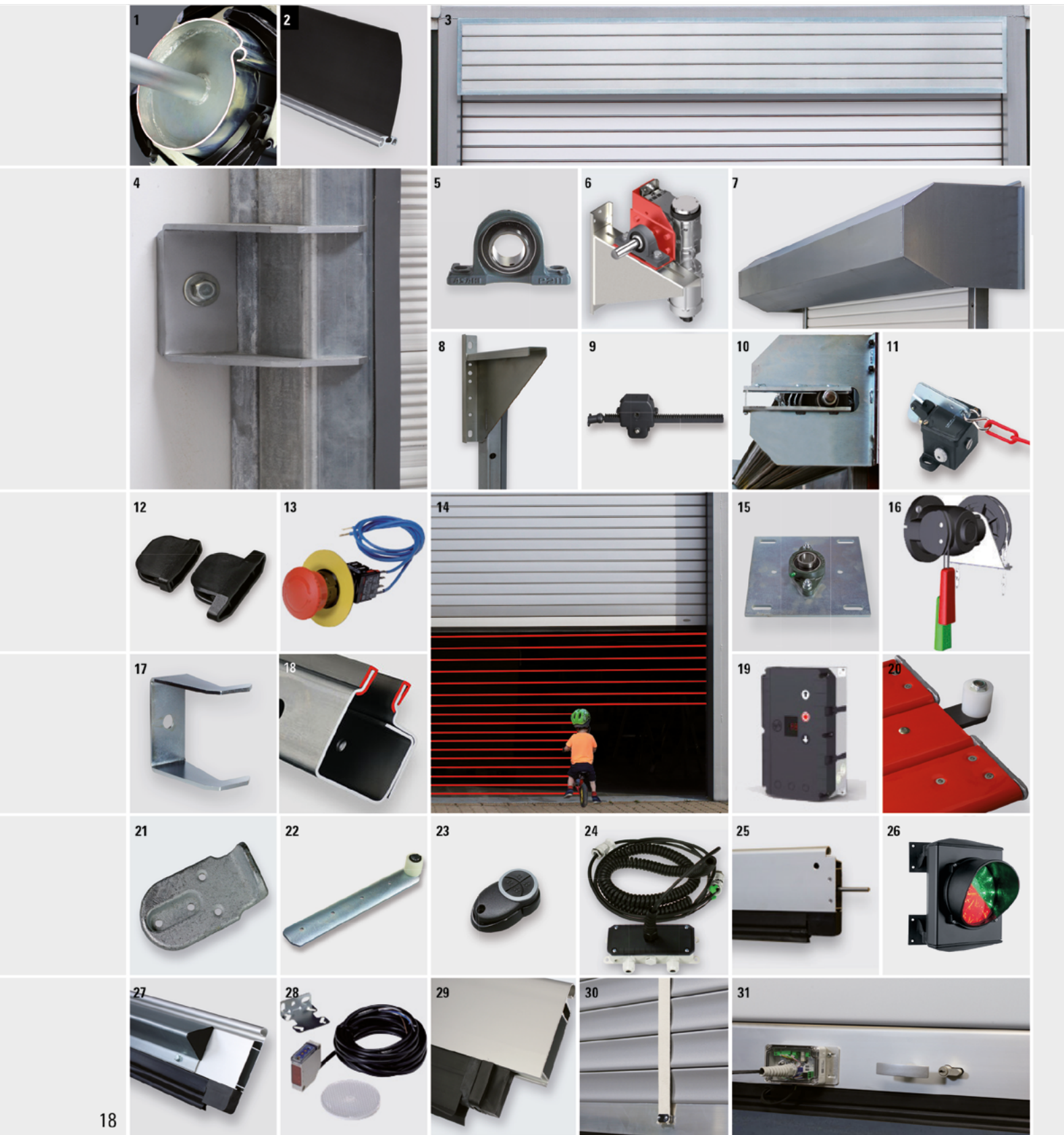
Verstärkungskonsolen für Führungsschienen

Der Einsatz von Verstärkungskonsolen empfiehlt sich für Rolltore, die hohen Windlasten ausgesetzt sind.

Verstärkungskonsolen erschweren eine mögliche Aufbiegung der Führungsschiene und stellen eine zusätzliche Verankerung in der Wand dar.

- 1)** Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1370
- 2)** Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1369
- 3)** Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1369 mit zusätzlichen Unterfütterungen
- 4)** Verstärkungskonsole für Führungsschiene E4
- 5)** Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1368
- 6)** Verstärkungskonsole für Führungsschiene 1.1368 mit zusätzlichen Unterfütterungen

/ OPTIONALE AUSSTATTUNG (AUSGEWÄHLTE BEISPIELE)



1. optimierte Welle 2. Dichtlippenprofil mit 110er Dichtlippe 3. Sturzblende (Einbaubeispiel) 4. Verstärkungskonsole (Einbaubeispiel) 5. Stehlager 6. Drehmomentstütze 7. Abdeckkasten 8. Konsole an Führungsschiene angeschweißt 9. Anroll-Getriebe 10. Anrollkonsole (Einbaubeispiel) 11. Deckenzugschalter 12. Thermo-Endstücke für 1.100 D 13. Not-Aus 14. Lichtgitter 15. Flanschlager 16. Kettennothandgarnitur 17. Verstärkungskonsole 18. Führungsschiene mit Dichtlippe 19. Steuerung TS 981 20. Rollensturmhaken (montiert) 21. geschmiedete Sturmhaken 22. Rollensturmhaken (für 1.1460) 23. Handsender 4-Kanal 24. Opto-Dose für Waschanlagenpaket 25. Stangenschloss 26. Ampel 27. Verstärkungsprofil für Endleiste (montiert) 28. Reflexionslichtschranke 29. Schaltleiste AS0 (montiert) 30. Schongurte mit Sicherheitsbeschlag 31. Stangenschlossabfrage

/ ENTWICKLUNG / PRÜFUNG / ZERTIFIZIERUNG



Geprüft nach
DIN EN 13241



Die eigene Konstruktion und Fertigung der Rollenwerkzeuge gewährleisten höchste Präzision und Qualität der Profile. Alle Profile sind in unserem werkseigenen Prüfstand intensiv auf ihre Haltbarkeit und Sicherheit geprüft und erfüllen auch bei externen Prüfungen die Anforderungen der Norm **DIN EN 13241**.

Selbstverständlich erfüllen auch alle anderen verwendeten Komponenten wie Fangvorrichtung, Optoleiste oder Lichtschranke höchste Qualitäts- und Sicherheitsanforderungen mit den entsprechenden Prüfzeugnissen und Zulassungen.

Die Berechnung der Stabilität der Rolltorprofile bei Windbelastung erfolgt durch eine vom TÜV Essen zertifizierte Software, die wir in Zusammenarbeit mit der Technischen Hochschule Aachen entwickelt haben.

Weiterhin liegen Prüfzeugnisse des TÜV Essen über Schalldämmmaß und Wärmeschutz vor für Rolltorpanzer aus den Profilen 1.100 D, 1.95 R und ISO-SL.



DESIGNED IN AUSTRIA, MADE IN EUROPE

GUENTHER-TORE.AT



Günther Tore GmbH
Moos 11, A-5431 Kuchl
+43 624 475 45
office@guenther-tore.at